

**СОВМЕСТНОЕ ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ОСИПОВИЧСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

ПАСПОРТ

контейнера-цистерны Т50

Зав. № 050020

Регистрационный

№ 750023-4

При передаче контейнера-цистерны (далее контейнер) другому владельцу, вместе с контейнером должен быть передан настоящий паспорт.

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА СОСУДА!

- 1 Паспорт постоянно должен находиться у владельца сосуда.
- 2 Разрешение на эксплуатацию сосуда должно быть получено в порядке, установленном Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.
- 3 При передаче сосуда другому владельцу вместе с сосудом передается настоящий паспорт.
- 4 Копии разрешений Госпромнадзора на отступление от требований технических нормативных правовых актов должны быть приложены к паспорту котла.
5. Контейнер-цистерна является законченным изделием и не требует дополнительного монтажа.

1. Номер паспорта (ГОСТ)	UN T30
2. Наименование сосуда	200000000
3. Максимально допустимая масса брутто, кг	20000
4. Масса пустого контейнера (тар), кг	20000
5. Максимальная грузоподъемность, кг	20000
6. Максимально допустимая нагрузка груза при температуре 15°C и высоте штабелирования контейнера 1200 мм	1,100
7. Допустимая масса верхних контейнеров при штабелировании, кг	12000
8. Габариты по ИСО 668/95	3000
9. Код типа и размера по ИСО 668/95	2200
10. Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	6050 2440 2591
11. Расстояние между центрами шарниров верхних фитингов, мм: - по длине - по высоте	4000 2200
12. Рабочий диаметр цистерны, мм	2000
13. Расчетный срок службы	20 лет

Удостоверение о качестве изготовления контейнера-цистерны

Контейнер-цистерна T50
(наименование)

Контейнер-цистерна заводской № 050020 изготовлен «21» 04. 2014г.

СЗАО «Осиповичский вагоностроительный завод»
Республика Беларусь Могилевская область
г. Осиповичи ул. Кольцевая 1/1
(наименование изготовителя и его адрес)

Характеристика контейнера-цистерны

Наименование параметра	Значение
1. Номер инструкции ООН	UN T50
2. Номинальный объем, л	24500±2%
3. Максимально допустимая масса брутто, кг	36000
4. Масса пустого контейнера (тара), кг	7550±2%
5. Максимальная грузоподъемность, кг	28450
6. Максимально допустимая плотность груза при температуре 15°C и степени заполнения цистерны 80%, кг/л	1,169
7. Допускаемая масса верхних контейнеров при штабелировании, кг	192000
8. Габарит по ИСО 668:95	1CC
9. Код типа и размера по ИСО 668:95	22T8
10. Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	6058 ⁰ 2438 ⁰⁻⁶ 2591 ⁰⁻⁵ ₋₅
11. Расстояние между центрами отверстий угловых фитингов, мм: - по длине - по ширине	5853,5±4,5 2259±4
12. Внутренний диаметр цистерны, мм	2392
13. Расчетный срок службы	20 лет

14. Внутренняя длина, мм	5870
15. Минимальная толщина стенки цилиндрической части цистерны, мм	13
16. Эквивалентная толщина стенки цилиндрической части цистерны по мягкой стали, мм	12,95
17. Минимальная толщина стенки днищ цистерны, мм	13,75
18. Внутренний диаметр днища, мм	2392
19. Максимально допустимое рабочее давление, МПа	2,2
20. Расчетное давление, МПа	2,324
21. Испытательное давление, МПа	3,02
22. Давление начала открытия предохранительного клапана, МПа, не более	2,2-2,26
23. Давление полного открытия предохранительного клапана, МПа, не более	2,42
24. Давление полного закрытия предохранительного клапана, МПа, не менее	1,98
25. Давление разрушения разрывной мембраны при 55°C (не более), МПа (не установлена)	2,42
26. Расчетное наружное давление, МПа	0,1
27. Давление при испытании цистерны на герметичность, МПа, не менее	0,55
28. Расчетная температура, (максимальная температура перевозимого груза и стенки цистерны)°C	плюс 55
29. Температурный диапазон эксплуатации, °C	от минус 40 до плюс 50
30. Наименование рабочей среды	Неохлажденные сжиженные газы. Приложение Б
31. Группа рабочей среды	Группа 1

Сведения об основных элементах контейнера-цистерны

№	Наименование элемента контейнера	Кол-во, шт	Размеры, мм			Основной металл			Данные по сварке			
			диаметр (внутренний)	толщина стенки (мм)	длина (высота)	наименование, марка	стандарты	Способ выполнения соединения	Вид сварки	Электроды, проволока (тип, марка, стандарты или ТУ)	Метод и объем контроля сварки без разрушения	
1.	Обечайка	1	2392	12,5	4560	P460 NL2	EN 10028 -3	сварка	автомат. под флюсом. 12	Ø 3,2 мм AWS A 5.17 F8P10-EG-G/Oerlikon OE-SD3 INi ¼ Mo EN 141717	100% визуальный контроль 100% радиографический контроль герметичность в сборе	
2.	Днище торсферическое	2	2392	13,75	655	P460 NL2	EN 10028 -3	фланжирование.	автомат. под флюсом. 12		100% радиографический контроль	
3.	Рама торцевая	3	--	--	2591	S355NLH	EN 10219	сварка	полуавтоматич. 135	Ø 1,2мм Oerlikon Carbofil 1 EN ISO 14341 (AWS 5/18)	100% визуальный контроль	
4.	Подкос	4	120x60	5	1346	S355NLH	EN 10219	сварка	полуавтоматич. 135	Ø 1,2мм Oerlikon Carbofil 1 EN ISO 14341 (AWS 5/18)	100% визуальный контроль	
5	Подкос	4	120x60	5	1302	S355NLH	EN 10219	сварка	полуавтоматич. 135	Ø 1,2мм Oerlikon Carbofil 1 EN ISO 14341 (AWS 5/18)	100% визуальный контроль	

Данные о сварных фланцах и крепежных изделиях

№	Наименование	Марка и обозначение	Кол-во, шт	Основные характеристики		Наименование и марка металла	ГОСТ или ТУ
				Наименование	Значение		
1.	Фланец крепления предохранительного клапана	PV PAD 267 OD x 40mm TNK, 412-093,	1	Диаметр наружный, мм	267	P 355 NL2	EN10028-3
				Диаметр внутренний, мм	160		
				Толщина, мм	40		
2.	Фланец крепления люка-лаза	Manlid collar O/D 715 409-106,	1	Диаметр наружный, мм	715	P 355 NL2	EN10028-3
				Диаметр внутренний, мм	500		
				Толщина, мм	50		
3	Фланец крепления устройства слива газовой и жидкой фазы	2" PAD Ø165 O/D x 125mm, 412-054,	2	Диаметр наружный, мм	165	P 355 NL2	EN10028-3
				Диаметр внутренний, мм	100/64		
				Толщина, мм	125		
				Длина, мм	30		
				Высота головки, мм	7.5		
4.	Фланец крепления устройства измерения уровня груза	Ø120 OD, 412-056	1	Диаметр наружный, мм	120	P 355 NL2	EN10028-3
				Диаметр внутренний, мм	59		
				Толщина, мм	40		
5	Патрубок крепления манометра и термометра	½ BSP 3000 LB	2	Диаметр наружный, мм	48	A350 LF 2	ASTM

6.	Шпильки и гайки крепления предохранительного клапана	M24×100 LG, ALL THREAD	8	Резьба, мм	1/2"	A4	DIN 939, DIN 934 DIN 1440
				Резьба, мм	M24		
				Длина шпильки, мм	100		
7.	Шпильки и гайки крепления предохранительного клапана	M24×3×125 LG, ALL THREAD	20	Высота гаки, мм	21,5	A4	DIN 939, DIN 934 DIN 1440
				Резьба, мм	24		
				Длина шпильки, мм	125		
8.	Комплект крепежа устройства слива газовой и жидкой фазы	M16 STUD KIT, FV311/3100,	2	Высота гайки, мм	21,5	A4	DIN 939, DIN 934 DIN 1440
				Резьба, мм	M16		
				Длина шпильки, мм	70		
9.	Комплект крепежа устройства измерения уровня груза	M12×52mm FAST 1282.	1	Высота гайки, мм	14,8	A4	DIN 939, DIN 934 DIN 1440
				Резьба, мм	12		
				Длина шпильки, мм	52		
				Высота гайки, мм	10		

Данные о термообработке

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки, °С	Скорость, °С/ч		Продолжительность выдержки, ч	Способ охлаждения
				нагрева	охлаждения		
Котел	ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 44 от 23.03.2014	Отпуск	580	220	50-70	1,0	Вместе с печью до 270-300°С

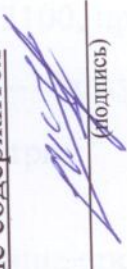
Контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности

№	Наименование	Марка и обозначение, предприятие-изготовитель	Кол-во, шт	Основные характеристики		Материал	Место установки
				Наименование	Значение		
1.	Люк-лаз	Manau Cover O/D 715×53 ТНК 409-105	1	Наружный диаметр, мм	715	P 355 NL2	На переднем днище цистерны в центральной части
				Толщина, мм	53		
2.	Предохранительный клапан	Fort Vale CE 015/23195B	1	Давление полного открытия, МПа	2,42	316 ASTM A240/240M	В верхней, центральной части котла
				Давление полного закрытия, МПа	1,98		
				Давление разрушения разрывной мембраны, МПа (не установлена)	2,42		
3.	Клапан слива газовой фазы	Fort Vale CE802B/0010R	1	Условный проход, мм	25,9 (1,75")	316 ASTM A240/240M	В нижней части переднего днища
4.	Клапан слива жидкой фазы	Fort Vale CE802B/0010L	1	Условный проход, мм	50 (3,25")	316 ASTM A240/240M	В нижней части переднего днища
5.	Манометр	Fort Vale 920/40BBSP100	1	Предел измерений, МПа	0...4,0	316 ASTM A240/240M	В нижней части переднего днища
6.	Термометр	Profі Mess BT-01.V100.2.2.400.1.E99.A 1.2	1	Предел измерений, °C	-70...+70	316 ASTM A240/240M	В нижней части переднего днища
7	Указатель уровня	ROCHESTER 6339-M11	1	Рабочее давление, МПа	до 3,0	316 ASTM A240/240M	В центральной части переднего днища

Содержание драгоценных металлов: не содержится

Мастер ЭУ
(должность)

Синельников И.В.
(ФИО)


(подпись)

Свидетельство о гидравлических испытаниях

Цистерна контейнера Т50, заводской № 050020, подвергнута наружному и внутреннему осмотру и испытана на прочность в горизонтальном положении в составе контейнера внутренним давлением воды, равным 3.02 МПа при температуре 25 °С в течение 30 минут.

Цистерна соответствует требованиям технической документации. При проведении гидравлических испытаний была установлена запорно-предохранительная арматура:

– люк-лаз Manay Cover O/D 715×53 ТНК 409-105 с прокладкой 603 OD×575 ID×2mm AFM 34 REINZ;

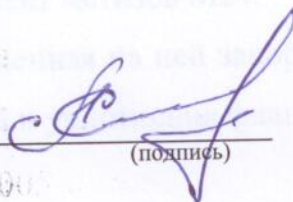
– устройство слива газовой фазы в комплекте: клапан слива газовой фазы Fort Vale CE802B/0010R, комплект метизов M16 STUD KIT FV311/3100, прокладка 6005-0870613003.

– устройство слива жидкой фазы в комплекте: клапан слива жидкой фазы Fort Vale CE802B/0010R, комплект метизов M16 STUD KIT FV311/3100, прокладка 6005-0870613003.

– Заглушки резьбовые технологические на патрубки термометра и манометра.

Испытание произвел:


Оператор
(должность)


(подпись)

Суровцев Д.М.
(ФИО)

Контейнер-цистерну после испытания принял:

Мастер ОТК
(должность)


(подпись)

Викторчик Г.А.
(ФИО)

М.П.



Свидетельство о пневматических испытаниях на герметичность

Установленная на контейнере-цистерне Т50, заводской № 050020, предохранительная, запорная и контрольно-измерительная арматура испытана на герметичность в горизонтальном положении в составе контейнера давлением воздуха, равным 0,55 МПа при температуре 25 °С.

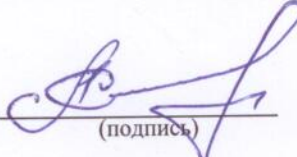
При проведении пневматических испытаний была установлена запорно-предохранительная арматура:

- Термометр в комплекте с погружной трубкой PROFI MESS BT-01.V.100 (DN100 A7803);
- Манометр Fort Vale 920/40BBSP100 в комплекте с трёхходовым краном НЖ ЗЭМ 4.6.1.015.1.1.1;
- люк-лаз Manay Cover O/D 715×53 ТНК 409-105, 655PCD с прокладкой 603 OD×575 ID×2mm AFM 34 REINZ;
- устройство слива газовой фазы в комплекте: клапан слива газовой фазы Fort Vale CE802B/0010R, комплект метизов M16 STUD KIT FV311/3100, прокладка 6005-0870613003.
- устройство слива жидкой фазы в комплекте: клапан слива жидкой фазы Fort Vale CE802B/0010R, комплект метизов M16 STUD KIT FV311/3100, прокладка 6005-0870613003.
- Предохранительный клапан в комплекте: предохранительный клапан Fort Vale CE 015/23195B, комплект метизов M24.

Цистерна, установленная на ней запорная, предохранительная и контрольно-измерительная арматура и уплотнения фланцевых разъемов герметичны.

Испытание произвел:

Оператор
(должность)


(подпись)

Суровцев Д.М.
(ФИО)

Контейнер после испытания принял:

Мастер ОТК
(должность)


(подпись)

Викторенко Г.А.
(ФИО)

М.П.



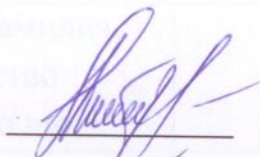
Свидетельство о качестве и приемке

Контейнер-цистерна модели Т50 заводской № 050020 изготовлен в полном соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением и техническими условиями ТУ ВУ 790386704.003-2011, одобренной РС конструкторской документации «G.A. 24.500L ISO TANK GAS CONTAINER (T50)» и Правилами РС изготовления контейнеров и признан годным для эксплуатации.

Контейнер-цистерна подвергалась наружному и внутреннему осмотрам и гидравлическому и пневматическому испытанию давлением:

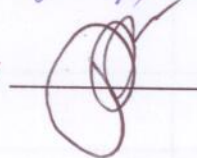
Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем удостоверении параметрами.

Главный инженер СЗАО «ОВЗ»



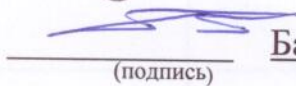
Атрохов В.А.

Зам. Генерального директора по качеству



Волович И.В.

Зам. Генерального директора
по производству


(подпись)

Бабина Д.С.
(ФИО)

«07» апреля 2014 г.
М.П.



Сведения о местонахождении сосуда

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда	Дата установки

Лицо, контролирующее исправное состояние и безопасное
действие сосуда

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество назначенного лица	Подпись

Сведения об установленной арматуре

Дата	Наименование	Количество, шт.	Условный про-ход, мм	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Материал (марка, ГОСТ или НД)	Место установки	Подпись назначенного лица за исправное состояние и безопасное действие сосуда
04.2014	Шток-воз	1	405	-	P355NL2	Заднее днище	
04.2014	Предохранительный клапан	1	мм	1.42	316 ASTM A240	Верхняя часть	
04.2014	Клапан слива гудрой фракц	1	мм	25.9	-//-	Заднее днище	
04.2014	Клапан слива гудрой фракц	1	мм	50	-//-	-//-	

Другие данные об установке сосуда

- а) коррозионность среды _____
- б) противокоррозионное покрытие флуорполимерное эмаль (полиуретан)
- в) тепловая изоляция _____
- г) футеровка _____
- д) схема подключения сосуда в установку (линию) _____

**Сведения об установленных контрольно-измерительных приборах и
приборах безопасности**

№ п/п	Наименование изделия	Марка и обозначение, завод-изготовитель	Заводской номер прибора	Дата поверки или испытания
1	Предохранительный клапан	Fort Vale CE 015/23195B	1165498	
2	Манометр	Fort Vale 920/40BBSP100	021	12.2015
3	Термометр	Profi Mess BT01.V100.2.2.400.1.E99. A1.2	021	12.2015

Мастер ОТК СЗАО «ОВЗ»



Т.П.Ефимович

Инженер-метролог

Е.Е. Герасимчик

**Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда работающего
под давлением и арматуры**

Дата	Сведения о замене и ремонте	Роспись ответственного лица проводившего ра- боты

Дата	Сведения о замене и ремонте	Роспись ответственного лица проводившего работы

Дата	Сведения о замене и ремонте	Роспись ответственного лица проводившего работы

Запись результатов освидетельствования

Дата	Результаты освидетельствования	Разрешённое давление, МПа, (бар)	Срок следующего освидетельствования

Регистрация сосуда

Контейнер-цистерна Т50, заводской № 050020,

зарегистрирована **TKRU 750023-4** в _____
(регистрирующий орган)

В паспорте пронумеровано и прошнуровано _____ листов (страниц)

(Должность представителя регистрирующего органа)

Александр 125  *Векнович ВМ.*
(подпись) 001 (Ф.И.О.)



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОВ
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

М.П.

» _____ 20 ____ г.

Свидетельство о принятии контейнера к эксплуатации

Код владельца контейнера - **TKRU**

Номер, присвоенный владельцем контейнера – **750023**

Контрольное число – **4**

Юридический и почтовый адреса предприятия-владельца контейнера:

Руководитель предприятия,

владельца контейнера

(подпись)

(ФИО)

Руководитель технической службы

предприятия - владельца контейнера

(подпись)

(ФИО)

» _____ 20__ г.

Регистрация сосуда

Т
О

Контейнер-цистерна Т50, заводской № 050020

зарегистрирован **TKRU 750023-4** в «Российском Морском Регистре Судоходства».

(регистрирующий орган)

В паспорте пронумеровано и прошнуровано _____ листов (страниц)

Инженер - инспектор

Должность представителя регистрирующего органа)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

И.П.

» _____ 20 _____ г.

Гарантийные обязательства

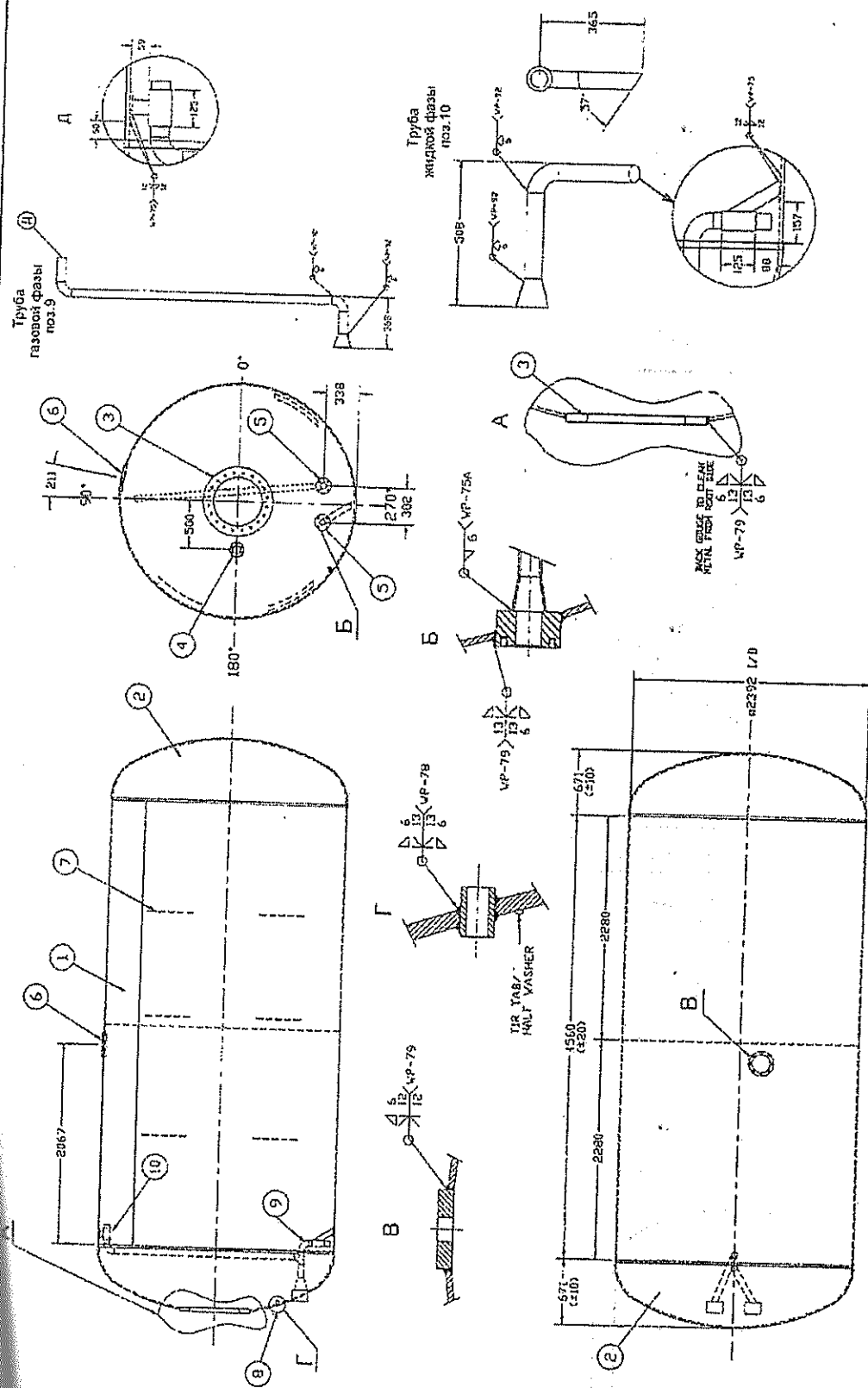
Гарантийные сроки эксплуатации исчисляются со дня отгрузки контейнера заказчику (потребителю) при соблюдении им условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных Техническим описанием и инструкцией по эксплуатации Т50 и устанавливаются:

на контейнер-цистерну-

2,5 года;

лакокрасочное покрытие -

3,0 года;



Цистерна

- 1 — обечайка; 2 — днище; 3 — бобышка люка; 4 — бобышка указателя уровня;
- 5 — бобышки для установки вентиля газовой и жидкой фазы;
- 6 — бобышка предохранительного клапана; 7 — пластины для крепления волнорезов;
- 8 — бобышки манометра и термометра; 9 — труба газовой фазы; 10 — труба жидкой фазы.

№ докум.	Подп.	Дата	Лист

Приложение Б
(обязательное)
Перечень неохлажденных сжиженных газов

UN Number	Non-refrigerated Liquefied Gases	Max Allowable Working Pressure (MAWP), bar	Max density of filling, kg/l
1005*	Ammonia, anhydrous Аммиак безводный	22.0	0,53
1010	Butadienes, stabilised Бутадиены стабилизированные	7.0	0,55
1011	Butane Бутан	7.0	0,51
1012	Butylene Бутилен	7.0	0,53
1018	Chlorodifluoromethane Хлордифторметан	21.0	1,03
1020	Chloropentafluoroethane Хлорпентафторэтан	18.0	1,06
1021**	Chloro-1,2,2,2-tetrafluoroethane 1-Хлор-1,2,2,2-тетрафторэтан	7.9	1,20
1027	Cyclopropane Циклопропан	14.5	0,53
1028	Dichlorodifluoromethane (Refrigerant Gas R 12) Дихлордифторметан (газ рефрижераторный R 12)	13.0	1,15
1029**	Dichlorodifluoromethane (Refrigerant Gas R 21) Дихлорфторметан (газ рефрижераторный R 21)	7.0	1,23
1030	1,1-Difluoroethane(Refrigerant Gas R 152a) 1,1-Дифторэтан (газ рефрижераторный R 152a)	12.4	0,79
1032	Dimethylamine, anhydrous Диметиламин безводный	7.0	0,59
1033	Dimethyl ether Эфир диметиловый	12.0	0,58
1036	Ethylamine Этиламин	7.0	0,61
1037	Ethyl Chloride Этилхлорид	7.0	0,80
1055	Isobutylene Изобутилен	7.0	0,52

СТЕ С КОН.

			ТУ ВУ 790386704.003-2013	Лист
№ докум.	Подп.	Дата		32

Копировал:

Продолжение таблицы Б

UN Number	Non-refrigerated Liquefied Gases	Max Allowable Working Pressure (MAWP), bar	Max density of filling, kg/l
1060	Methylacetylene and Propadiene mixture, Stabilized Метилацетилена и пропадиена смесь стабилизированная	22.0	0,43
1061	Methylamine, anhydrous Метиламин безводный	7.8	0,58
1063	Methyl Chloride (Refrigerant Gas R 40) Метилхлорид (газ рефрижераторный R 40)	11.3	0,81
1075	Petroleum Gas, liquefied Газы нефтяные сжиженные	***	***
1077	Propylene Пропилен	22.0	0,43
1078	Refrigerant Gas, N.O.S Газ рефрижераторный, н.у.к.	***	***
1083	Trimethylamine, anhydrous Триметиламин безводный	7.0	0,56
1085**	Vinyl bromide, stabilized Винилбромид стабилизированный	7.0	1,37
1086	Vinyl Chloride, stabilized Винилхлорид стабилизированный	8.0	0,81
1087	Vinyl methyl ether, stabilized Эфир винилметиловый стабилизированный	7.0	0,67
1858	Hexafluoropropylene (Refrigerant Gas R 1216) Гексафторпропилен (газ рефрижераторный R 1216)	15.1	1,11
1912	Methyl Chloride and methylene Chloride mixture Метилхлорида и метиленхлорида смесь	11.6	0,81
1958**	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane (Refrigerant Gas R 114) 1,2-Дихлор-1,1,2,2-тетра-фторэтан (газ рефрижераторный R 114)	7.0	1,30
1965	Hydrocarbon Gas, mixture liquefied, N.O.S Газов углеводородных смесь сжиженная, н.у.к.	***	***
969	Isobutane Изобутан	7.0	0,49
74**	Chlorodifluorobromomethane (Refrigerant Gas R 12B1) Хлордифторбромметан (газ рефрижераторный R 12B1)	7.0	1,61

месте с коп

Продолжение таблицы Б

UN Number	Non-refrigerated Liquefied Gases	Max Allowable Working Pressure (MAWP), bar	Max density of filling, kg/l
1976**	Octafluorocyclobutane (Refrigerant Gas RC 318) Октафторциклобутан (газ рефрижераторный RC 318)	7.0	1,34
1978	Propane Пропан	18.0	0,42
1983**	1-Chloro-2,2,2-trifluoroethane (Refrigerant Gas R 133a) 1-Хлор-2,2,2-трифторэтан (газ рефрижераторный R 133a)	7.0	1,18
2424	Octafluoropropane (Refrigerant Gas R 218) Октафторпропан (газ рефрижераторный R 218)	18.6	1,07
2517	1-Chloro-1, 1-difluoroethane (Refrigerant Gas R 142b) 1-Хлор-1,1-дифторэтан (газ рефрижераторный R 142b)	7.0	0,99
2602	Dichlorodifluoromethane and difluoroethane azeotropic mixture with approxmately 74% dichlorodifluoro-methane (Refrigerant Gas R 500) Дихлордифторметана и дифторэтана азеотропная смесь, содержащая приблизи- тельно 74% дихлордифторметана (газ рефрижераторный R 500)	16.0	1,01
3070*	Ethylene oxide and dichlorodifluoro-methane mixture, with not more than 12.5% ethylene oxide Этилена оксида и дихлордифторметана смесь, содержащая не более 12,5% этилена оксида	11.0	1,09
3153	Perfluoro(methyl vinyl ether) Эфир перфтор(винилметиловый)	11.2	1,14
3159	1,1,1,2-Tetrafluoroethane (Refrigerant Gas R 134a) 1,1,1,2-Тетрафторэтан (газ рефрижераторный R 134a)	13.8	1,04
296**	Heptafluoropropane (Refrigerant Gas R 227) Гептафторпропан (газ рефрижераторный R 227)	12.5	1,20

Продолжение таблицы Б

UN Number	Non-refrigerated Liquefied Gases	Max Allowable Working Pressure (MAWP), bar	Max density of filling, kg/l
3297	Ethylene oxide and Chlorotetrafluoroethane mixture, with not more than 8.8% ethylene oxide Этилена оксида и хлортетрафторэтана смесь, содержащая не более 8,8% этилена оксида	7.0	1,16
3298	Ethylene oxide and pentafluoroethane mixture, with not more than 7.9% ethylene oxide Этилена оксида и пентафторэтана смесь, содержащая не более 7,9% этилена оксида	20.9	1,02
3299	Ethylene oxide and tetrafluoroethane mixture, with not more than 5.6% ethylene oxide Этилена оксида и тетра-фторэтана смесь, содержащая не более 5,6% этилена оксида	12.9	1,03
3500*	Product chemical under pressure, N.O.S Продукт химический под давлением, н.у.к	****	****
3501*	Product chemical under pressure, flammable, N.O.S Продукт химический под давлением, легковоспламеняющийся, н.у.к	****	****

Примечания:

1	* - Для грузов с номерами ООН 1005, 3070, 3500 и 3501 перед предохранительным клапаном должна быть установлена разрывная мембрана Fort Vale 864/3510 или иная, одобренного PC типа конструкции.
2	** - Для грузов с номерами ООН 1021, 1029, 1085, 1958, 1974, 1976, 1983 и 3296 максимальная плотность наполнения не должна превышать 1,162 кг/л.
3	*** - Для грузов с номерами ООН 1075, 1078 и 1965 максимальная плотность наполнения не должна превышать плотности сжиженного газа при температуре 50 °С, умноженной на 0,95. При температуре 60 °С цистерна не должна быть на 100% заполнена жидкой фазой. Контейнер не должен быть загружен выше максимально допустимой массы брутто и максимально допустимой массы груза, установленной для каждого перевозимого сжиженного газа. При температуре груза плюс 55°С давление в цистерне не должно превышать максимально допустимого рабочего давления.
4	**** - Требования для грузов с номерами ООН 3500 и 3501. Степень наполнения не должна превышать 90%. Контейнер не должен быть загружен выше максимально допустимой массы брутто. При температуре груза плюс 55°С давление в цистерне не должно превышать максимально допустимого рабочего давления.

есте с кон-

ТУ ВУ 790386704.003-2013

Лист

№ докум. Подп. Дата

35

Копировал: